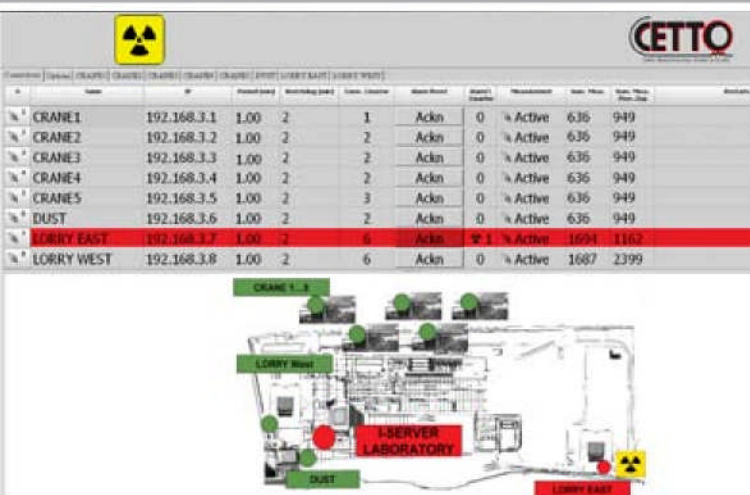
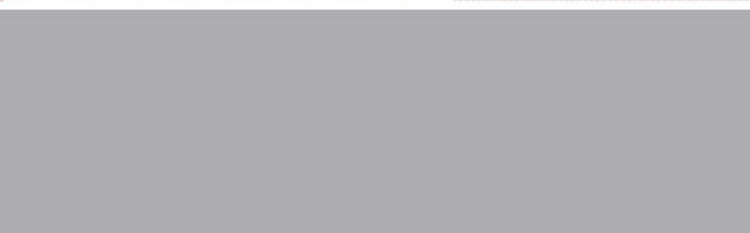
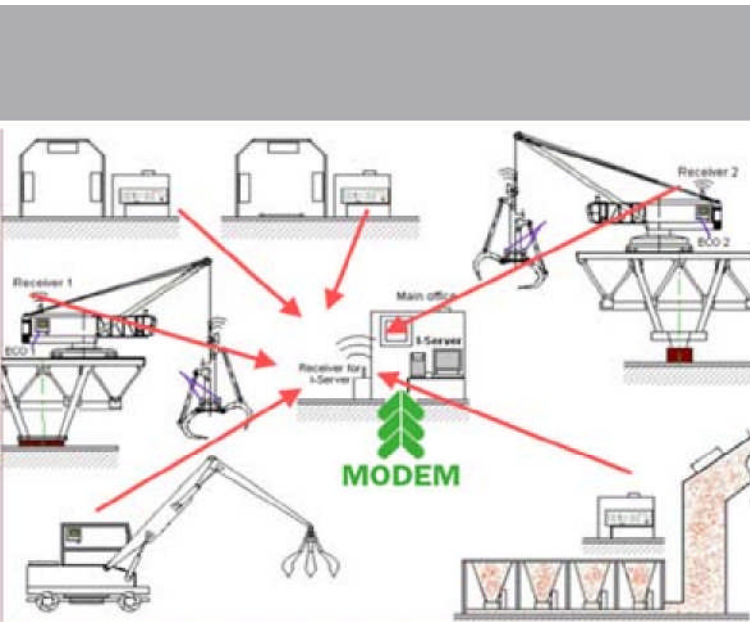




Cetto Maschinenbau GmbH &amp; Co.KG

## Cetto I-Server

Sistema central de control de radiactividad



[ Figura : Visualización en pantalla de I-Server ]

### Técnica de medición de radiactividad para la industria del acero, metales no ferrosos y reciclaje

En muchas empresas se emplean frecuentemente diferentes sistemas de medición de radiactividad (p.ej. sistemas para entradas de camiones, sistemas para carga y descarga con pulpos, etc.).

El sistema central de control **I-Server** ofrece la posibilidad de manejar y dar mantenimiento cómodamente a todos los sistemas de medición en servicio desde un punto central.

Así, se pueden emplear eficientemente los diferentes sistemas de medición sin necesidad de ir personalmente hacia cada uno. Con el sistema **I-Server**, CETTO Maschinenbau ofrece la solución óptima para cada empresa. En **I-Server** se pueden integrar incluso sistemas de medición de otros fabricantes.

### Características especiales de Cetto I-Server

- > Integración de todos los sistemas de medición de radiactividad (p.ej.: sistemas de medición para camiones y vagones, pulpos, imanes, polvo y muestras...)
- > Interfaz clara
- > Control de todos los sistemas de medición de un vistazo
- > Informes y estadísticas diarios, semanales o mensuales
- > Almacenamiento y protocolización central de datos
- > Punto de acceso central para trabajos de mantenimiento y servicio
- > Sincronización de tiempo
- > Para los sistemas de medición individuales:
  - Visualización de estado
  - Acceso remoto
  - Configuración de los sistemas individuales
  - Transferencia de actualizaciones de software

look at it all



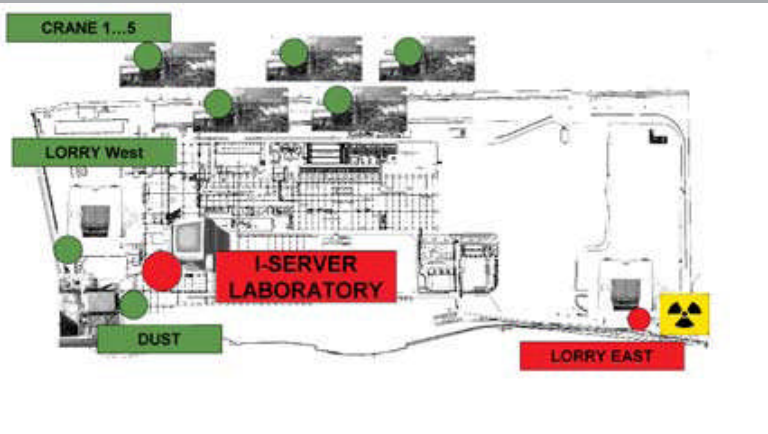
Cetto Maschinenbau GmbH &amp; Co.KG

## Cetto I-Server

Sistema central de control de radiactividad

### OPCIONES

- > Aviso en caso de alarma por e-mail o SMS
- > Alarma externa acústica
- > Videovigilancia
- > Unidad de entrada / salida
- > Conexión entre **I-Server** y sistema de medición por ethernet, cable de fibra de vidrio o WLAN



### ESPECIFICACIONES

#### Informaciones generales

Sistema de fácil manejo

Contacto libre de potencial para avisos de alarmas y fallos del sistema

Función de vigilancia integrada

#### Hardware del servidor

PC Pentium IV o superior

Pantalla de TFT

2 GB RAM

Discos duros: **2x160 GB**

Impresora láser

Tarjeta de red

Suministro de corriente redundante

Módem

#### Unidad de entrada / salida

Interfaz serial

Tensión: **230 VAC**Suministro interno: **24DC**Salidas / Relés: **11**

A través del software se pueden configurar libremente las salidas y ligarlas a diferentes eventos de sistema (p.ej. alarma, alarma alta, error de sistema).

#### Módulo WLAN estándar

Punto de acceso para 2,4 GHz

Transferencia a 54 /108 Mbps con IEEE 802.11 b /g

Rango de temperatura: **0 – 50°C**

#### Módulo WLAN industrial

Acceso 2,4 GHz a 54 /108 Mbps con IEEE 802.11 b /g

Acceso estable de doble banda para 2,4 ó

5 GHz a 54 /108 Mbps con IEEE 802.11 a/b/g/h

Robusta carcasa de metal con grado de protección contra polvo IP50, lista para montaje mural, en riel de perfil de sombrero o barra, para empleo en almacenes, centros de producción y entornos similares.

Rango de temperatura: **0 – 50°C**

#### Módulo WLAN para exteriores

Acceso de doble banda para 2,5 y 5 GHz

Dos módulos WLAN de 54/108 Mbps para operación simultánea con IEEE 802.11 a/b/g/h

Carcasa IP66 con calefacción y refrigeración para un rango de temperatura de: **-30 – 70°C**

CON MUCHO GUSTO LE ASESORAREMOS