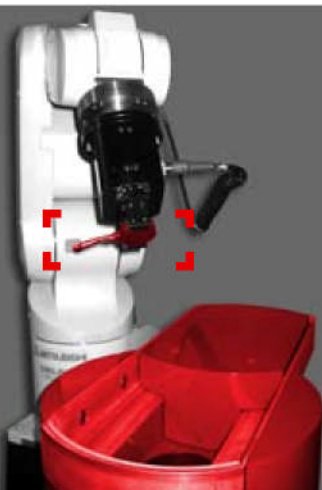




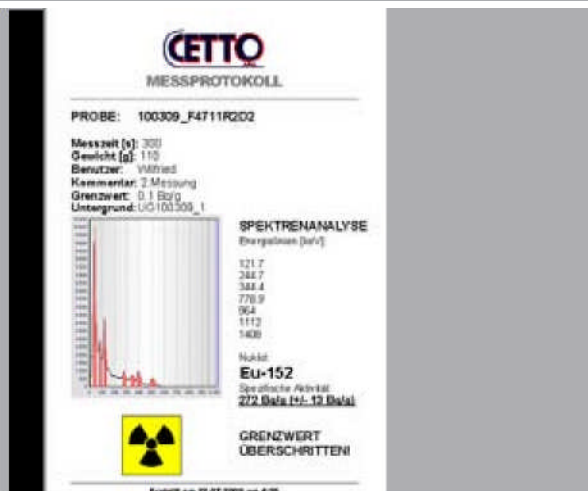
Cetto Maschinenbau GmbH & Co.KG



[sistema manual]



[sistema automático con robot industrial]



ConRaD SampleScan

Control de radiactividad para la industria del acero y de reciclaje

En las acerías existe siempre el peligro de que se funda chatarra contaminada de radiactividad. La fuentes de estos materiales son componentes de instalaciones nucleares desmanteladas o fuentes radiactivas de la industria y la medicina, que se eliminan y se funden por error o descuido. Por eso, durante la fabricación de acero se toman muestras del proceso de producción y se comprueba si contienen impurezas radiactivas.

Con el sistema de medición de radiactividad de **CETTO** para muestras de acero se puede controlar si éstas están contaminadas de radiactividad y si rebasan un valor límite ajustado. Gracias a la gruesa cámara de medición de plomo, que permite el apantallamiento de la radiación de fondo natural, este sistema puede detectar incluso las más leves actividades.

Sistema de medición disponible en dos variantes:

- para la operación manual: el usuario inserta las muestras manualmente
- o para la operación en una línea automatizada: el sistema de mando del laboratorio controla el proceso sin necesidad de intervención del operario.

Características especiales del ConRaD SampleScan

- > Detector de cristal de alta sensibilidad para determinar la "huella radiactiva"
- > Medición de las más leves actividades gracias al blindaje de plomo por todos los lados de la cámara de medición
- > Aviso automático en caso de rebasarse el valor límite
- > Identificación del nucleido en caso de que la muestra esté contaminada
- > Resultados en Bq/g
- > Funciones de calibrado de fácil comprensión
- > Diferentes niveles de usuario (modo de administrador protegido por contraseña)
- > Estabilización del espectro entre cada medición de muestras
- > Autodiagnóstico y rutinas de control automáticas
- > Vigilancia y mantenimiento a distancia
- > Protocolización de todos los resultados de medición
- > Resultados de medición y espectros en formato XML
- > Diseño compacto para ahorrar espacio
- > Análisis rápido de muestras en la versión automática

look at it all



Cetto Maschinenbau GmbH & Co. KG

ConRaD SampleScan

CARACTERISTICAS

Procesamiento automático de muestras

- > Procesamiento completamente automático, sin intervención del usuario
- > Sistema de medición integrado en una línea automatizada
- > Fácil inserción de las muestras en la cámara de medición gracias al sistema de cajón o un robot industrial
- > Posibilidad de almacenamiento de muestras en el sistema por un robot industrial
- > Interfaz con el sistema de control de laboratorio: red, conexión serial o intercambio de ficheros

OPCIONES

- > Separación de muestras contaminadas en la versión automática
- > Lectura de etiquetas de las muestras
- > Base de datos de resultados
- > Transferencia de resultados a otro PC mediante conexión TCP/IP
- > Alarma externa acústica/óptica
- > Detección automática de la posición de la tapa del blindaje de plomo
- > Videovigilancia
- > Conexión al sistema central de control
CETTO I-Server

ESPECIFICACIONES

Funciones generales

Sistema de fácil manejo
 Versión compacta: PC y monitor pueden montarse en la pared
 Base de datos de nucleidos configurable
 Valor límite ajustable
 Almacenamiento de todos los resultados de medición en ficheros de texto (importables en MS Excel)
 Alarma óptica en la pantalla
 Impresión automática del protocolo de medición en caso de rebasarse el valor límite

Unidad de evaluación

PC (mín. Pentium IV)
 Pantalla de TFT: **19"**
 Impresora

Mesa para la cámara de medición:

Dimensiones: **580 mm x 580 mm x 750 mm**
 Peso: **30 kg**

Unidad de detección

Cristal de escintilación de Nai(Tl)	Ø 75 x 75 mm
Tipo de radiación:	rayos gamma
Rango de energía:	20 keV – 2 MeV
Electrónica MCA:	1024 canales
Interfaz:	LAN
Peso:	1,3 kg

Cámara de medición

Material:	plomo de baja radiación
Grosor de pared:	100 mm
Peso:	350 kg

Emisor de comprobación

Para medición de estabilización:
emisor puntual de ¹³⁷Cs integrado en el sistema, actividad 15 nCi

Para calibrado y comprobación del sistema:
emisor puntual de ¹⁵²Eu incorporado en la muestra de acero para compensar efectos de absorción, actividad 0.3 µCi

CON MUCHO GUSTO LE ASESORAREMOS