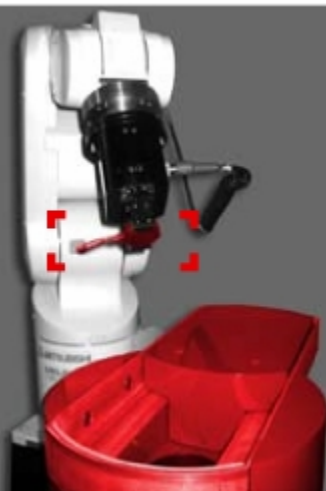




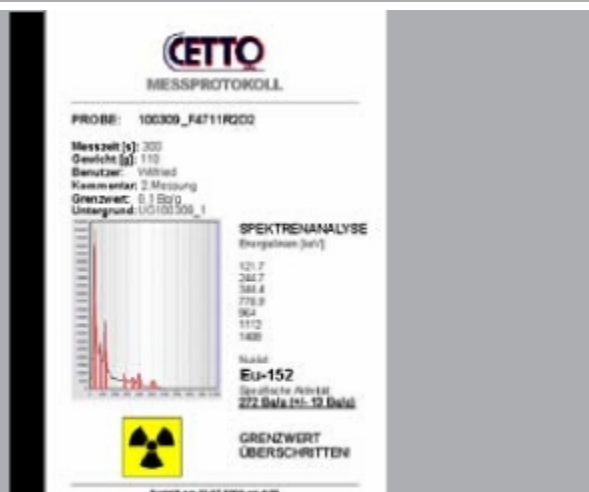
Cetto Maschinenbau GmbH &amp; Co.KG



[ Système manuel ]



[ Système automatique avec robot industriel ]



## ConRaD SampleScan

Technique de mesure de la radioactivité pour l'industrie de l'acier, métaux non-ferreux et de recyclage.

Dans les aciéries, le danger est permanent que des matériaux soient fondus. Ces matériaux proviennent en partie d'installations nucléaires désaffectées, de sources industrielles ou médicales et sont éliminés et fondus par erreur.

Pour cette raison, des échantillons sont pris et vérifiés si aucune contamination s'est produite pendant la production de l'acier.

Avec le système de mesure d'échantillons CETTO SampleScan, il est possible de vérifier si ces échantillons sont contaminés et si le dépassement de la valeur limite de détection s'effectue.

Contenant de mesure fortement blindé au plomb protégeant l'échantillon de la radioactivité ambiante (Bruit de Fond). Ainsi les plus petites activités peuvent être découvertes.

Le système de mesure est disponible en version manuel et automatique.

### Caractéristiques de ConRaD SampleScan

- > Détecteur à scintillation cristal haute sensibilité pour déterminer "l'empreinte digitale radioactive"
- > Mesure des plus petites activités par le blindage au plomb de chaque coté du contenant de mesure.
- > Signale automatique en cas de dépassement de la valeur limite.
- > Identification du nucléide en cas de contamination.
- > Résultats en Bq/g
- > Fonction d'étalonnage simple d'utilisation.
- > Différents niveaux d'utilisation (Mot de Passe nécessaire en mode Administrateur)
- > Stabilisation du spectre entre les mesure d'échantillons.
- > Auto-diagnostic et procédé de vérification automatique.
- > Télésurveillance et télémaintenance.
- > Protocoles de tous les résultats de mesure.
- > Production en format XML des spectres et résultats de mesure.
- > Insérable en économisant de la place pour un montage compacte.
- > Traitement rapide des échantillons dans la version automatique.

look at it all



Cetto Maschinenbau GmbH &amp; Co.KG

## ConRaD SampleScan

### Equipement

#### Traitement automatique des échantillons

- > Traitement des échantillons entièrement automatisé.
- > Système de mesure intégré dans la chaîne de production.
- > Déposition simple des échantillons dans le contenant blindé par un système de tiroirs ou avec l'aide d'un robot industriel.
- > Stockage des échantillons dans le système de mesure avec l'aide d'un robot industriel.
- > Interface avec le système de gestion et de commande du laboratoire: réseau informatique, connexion de série ou échange de données.

### Options

- > Séparation d'échantillons contaminés dans la version automatique.
- > Lecture de l'étiquetage des échantillons.
- > Banque de données pour les résultats.
- > Transfert des résultats sur un deuxième PC via connexion TCP/IP.
- > Alarme externe acoustique et visuelle.
- > Reconnaissance automatique de la position du couvercle du contenant blindé.
- > Surveillance par caméra.
- > Connexion possible avec système de surveillance centrale CETTO **I-Server**

### Spécifications

#### Généralités

Utilisation et maniement simple et claire de l'appareillage.

Version compacte:  
PC et écran peuvent être installés sur un mur.

Banque de données des nucléides configurable.

Valeur limite réglable.

Stockage de tous les résultats de mesure en format de traitement de textes (importable en MS Excel)

Alarme optique sur écran.

Impression automatique des protocoles de mesure en cas de dépassement de la valeur limite.

#### Unité d'évaluation

PC (min. Pentium IV)

Ecran TFT: 19"

Imprimante

#### Table pour le contenant blindé de mesure

Dimensions: 580 mm x 580 mm x 750 mm

Poids: 30 kg

#### Unité détectrice

Nal(Tl)scintillation cristal Ø 75 x 75 mm

Type de rayonnements: Gamma

Plage énergétique: 20 keV – 2 MeV

Analysateur multi-canaux: 1024 canaux

Interface: LAN

Poids: 1,3 kg

#### Contenant blindé de mesure

Matériel: Plomb à faibles rayonnements

Épaisseur des parois: 100 mm

Poids: 350 kg

#### Source-tests radioactives.

Pour mesure de stabilisation:

Source ponctuelle de <sup>137</sup>Cs intégrée dans le système de mesure, activité 15 nCi

Pour étalonnage et vérification du système de mesure:  
Source ponctuelle de <sup>152</sup>Eu incorporée dans échantillon d'acier pour compensation d'effets d'absorption, activité 0.3 µCi

*Nous sommes à votre côté pour vous conseiller.*

Cetto  
Maschinenbau GmbH & Co. KG

Dechenstraße 9-15  
40878 Ratingen, Allemagne

Tel. +49 21 02 94 02 -0  
Fax +49 21 02 - 94 02 -25

mt@cetto.de  
[www.cetto.de](http://www.cetto.de)